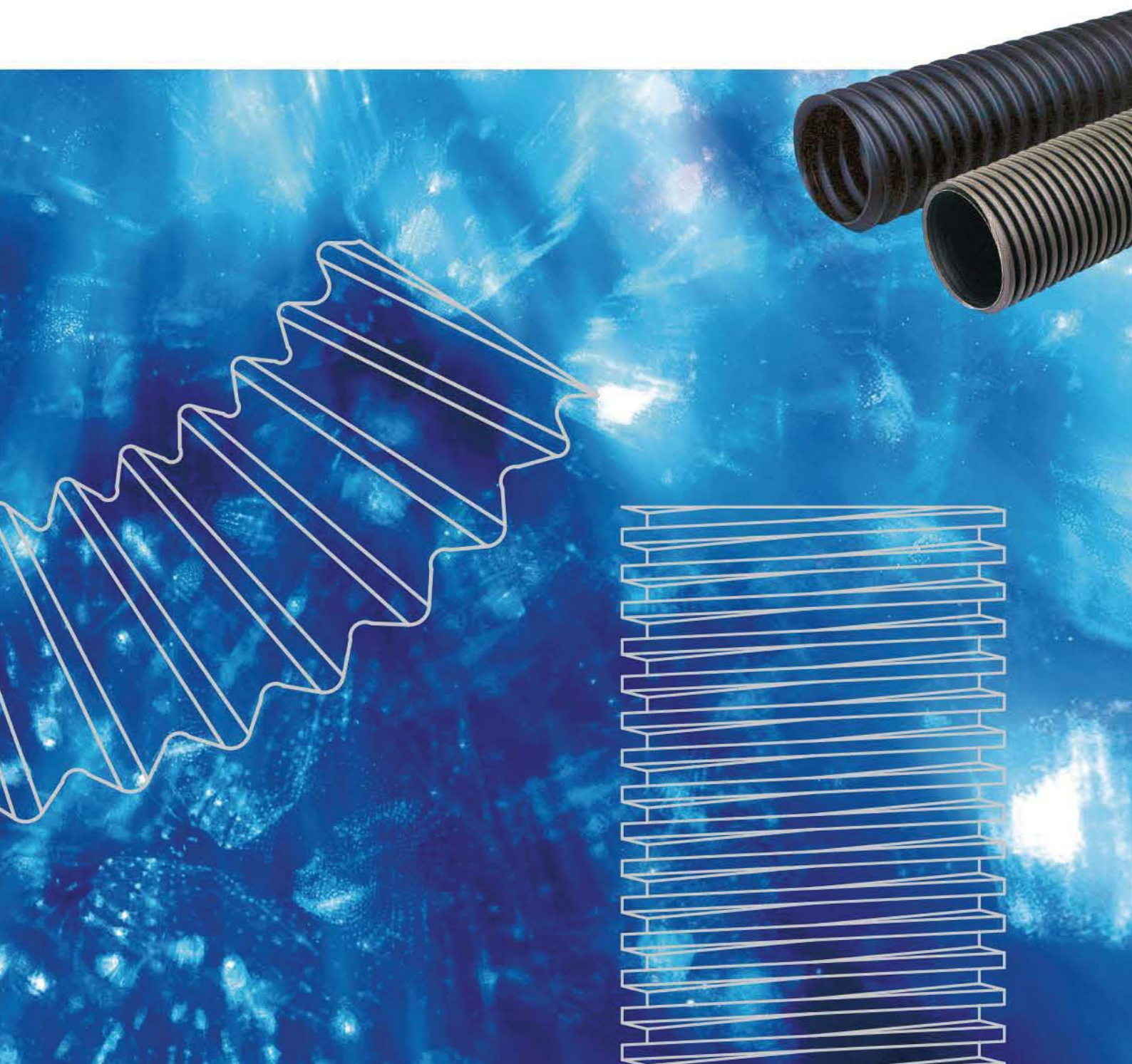


高密度ポリエチレン製波付管

カワモトシングルプレス管

カワモトダブルプレス管



カワモトポリマー株式会社

クリモト シングルプレス管

優れた屈曲性

敷設場所がカーブでも自由に配管ができます。

クリモトシングルプレス管は、従来のポリエチレン管よりも偏平強度の高い、波付加工を施した高密度ポリエチレン製波付管です。管の内外面に波付加工することにより可撓性を向上させたことで、設置場所の状況に応じ曲げ配管ができ、急勾配の配管ではスムーズに敷設することが可能です。



クリモト ダブルプレス管

内面平滑

内面がフラットで、水の流水がスムーズ。

クリモトダブルプレス管は、従来のポリエチレン管よりも偏平強度の高い、波付加工を施した高密度ポリエチレン製の波付管です。管の内面がフラットで緩い勾配の配管でも多くの流量を排水することができ、従来管種からの代替では口径のサイズダウン検討も可能です。



主な用途

- ：造成地の排水、
ゴルフ場等の吸水および排水
- ：道路側溝、工場敷地、運動場等の
吸水および排水
- ：用水路、畑地、灌漑等の
吸水および排水

ワイエト シングルプレス管 ワイエト ダブルプレス管

特長

- 1 軽量で運搬や施工が簡単**
軽量で弾力性に富み、運搬や敷設が容易にでき作業効率が良い。
- 2 耐外圧強度が大きい**
波付加工により同じ肉厚のストレート管よりも高い扁平強度があります。
- 3 耐衝撃性に優れている**
耐衝撃性に優れ輸送及び施工中の破損がしにくく、耐寒性もあります。
- 4 耐薬品性・耐摩耗性に優れている**
高密度ポリエチレン製ですので、土中の酸・アルカリに強く、広範囲の薬品にも侵されにくく、耐摩耗性に優れているため長期に亘る耐久性が確保できます。
- 5 豊富な部品**
エルボ、チーズ等専用の継手、部品が整っており排水路設計、施工が容易です。
- 6 有孔管無孔管の2タイプ**
集水・排水と用途にあわせて選べます。



物理的性質

品質項目	物性値	単位
密度	942以上	kg/m ³
引張強さ ^{*1}	19.6以上	MPa
引張破断伸び	300以上	%
ピカット軟化温度	115以上	℃
ぜい化温度	-60以下	℃
線膨張率	12×10 ⁻⁵	℃ ⁻¹

^{*1} 引張強さは、引張最大荷重時の引張応力を言う。
※表中の数値は代表的な値であり、保証値ではありません。

耐薬品性

薬品名	結果(温度60℃)	質量変化率
10%塩化ナトリウム	○	±0.05mg/cm ²
30%硫酸	○	±0.05mg/cm ²
40%硝酸	○	±0.10mg/cm ²
40%水酸化ナトリウム	○	±0.05mg/cm ²
エタノール	○	±0.40mg/cm ²

※表中の数値は代表的な値であり、保証値ではありません。



無孔管



(単位: mm)

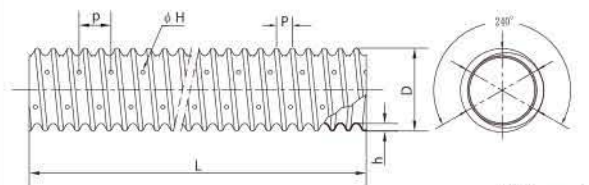
呼び径	寸法			
	外径	波 寸 法		長 さ
	D	h	P	L
S- 100	114	14	38.0	5,000
S- 150	177	18	50.5	5,000
S- 200	222	22	50.5	5,000
S- 250	276	26	50.5	5,000
S- 300	330	30	63.5	5,000
S- 350	388	33	56.0	5,000
S- 400	443	38	64.0	5,000
S- 450	497.5	42.5	72.0	5,000
S- 500	554	47.5	80.0	5,000
S- 600	664	57	96.0	5,000
S- 700	777	68	112.0	5,000
S- 800	887	76	128.0	5,000
S- 900	999	89	144.0	5,000
S-1000	1,110	97	160.0	5,000

有孔管



(単位: mm)

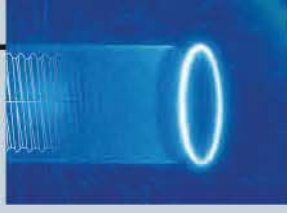
呼び径	管 寸 法				孔 寸 法		開孔率
	外径	波 寸 法	長 さ	孔径	孔ピッチ		
	D	h	P	L	H	p	%
S-100	114	14	38.0	5,000	8	76	2.1
S-150	177	18	50.5	5,000	10	101	1.5
S-200	222	22	50.5	5,000	11	101	1.4
S-250	276	26	50.5	5,000	12	101	1.4
S-300	330	30	63.5	5,000	14	127	1.2
S-350	388	33	56.0	5,000	15	112	1.3



(単位: mm)

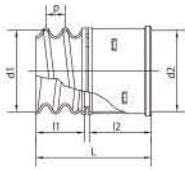
呼び径	管 寸 法				孔 寸 法		開孔率
	外径	波 寸 法	長 さ	孔径	孔ピッチ		
	D	h	P	L	H	p	%
S- 400	443	38	64.0	5,000	20	128	1.0
S- 450	497.5	42.5	72.0	5,000	20	144	0.8
S- 500	554	47.5	80.0	5,000	20	160	0.6
S- 600	664	57	96.0	5,000	20	192	0.4
S- 700	777	68	112.0	5,000	20	224	0.3
S- 800	887	76	128.0	5,000	20	256	0.2
S- 900	999	89	144.0	5,000	20	288	0.2
S-1000	1,110	97	160.0	5,000	20	320	0.1

規格については改良のため、予告なしに変更することがあります。

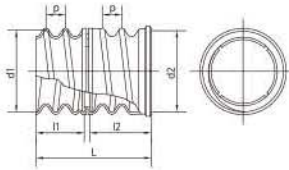


ネジ込み式継手 (有孔管・無孔管)

S-100~S-200



S-250・S-300

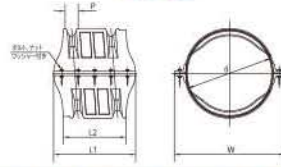


(単位: mm)

寸法 呼び径	内径		ピッチ P	接続長さ		長さ L	パッキン 厚さ×内径×外径
	d1	d2		ℓ1	ℓ2		
S-100	115	117	38.0	76	100	186	15×82×123
S-150	178	180	50.5	105	150	270	15×133×166
S-200	223	225	50.5	105	150	270	15×172×231
S-250	277	279	50.5	105	150	270	15×216×285
S-300	331	332	63.5	137	195	350	15×261×345

★無孔管用継手は、パッキンがついております。
有孔管用継手は、パッキンがついておりません。

SLC継手 (有孔管・無孔管)

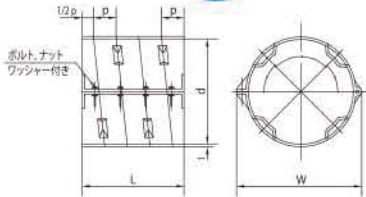


(単位: mm)

寸法 呼び径	管用継手			継手付 属品			
	内径 d	継手幅 L1 L2	ピッチ P	幅 W	ボルト 径×本数	パッキン 厚さ×幅×長さ	クリアーシート 縦×横
S-350	388	350 270	56.0	458	M8×6本	3×350×1260	110×350
S-400	443	400 305	64.0	513	M8×6本	3×400×1450	130×400
S-450	497	450 345	72.0	568	M8×8本	3×450×1610	150×450
S-500	554	500 375	80.0	624	M8×8本	3×500×1790	150×500
S-600	664	600 440	96.0	734	M8×10本	3×600×2140	200×600
S-700	777	700 500	112.0	847	M8×10本	3×700×2490	250×700
S-800	887	800 590	128.0	957	M8×10本	3×800×2840	250×800
S-900	999	900 650	144.0	1069	M8×10本	3×900×3200	300×900
S-1000	1,110	1,000 720	160.0	1180	M8×10本	3×1000×3550	300×1000

★無孔管用継手は、パッキンがついております。
有孔管用継手は、パッキンがついておりません。

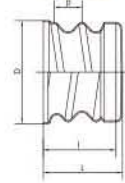
ボルト締め式継手 (無孔管用)



(単位: mm)

寸法 呼び径	管用継手			継手付 属品				
	内径 d	厚さ t	フランジ幅 L	ピッチ P	幅 W	ボルト 径×本数	パッキン 厚さ×幅×長さ	クリアーシート 縦×横
SS-100	114	2.2	171	38.0	147	M8×3本	2×170×380	30×170
SS-150	177	2.5	227	50.5	212	M8×4本	2×225×580	60×230
SS-200	222	2.5	227	50.5	257	M8×4本	2×225×730	70×230
SS-250	276	2.5	227	50.5	311	M8×4本	2×225×900	120×230
SS-300	330	3.0	285	63.5	356	M8×4本	2×285×1070	140×285

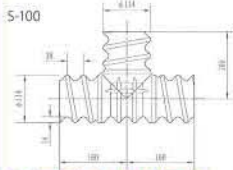
キャップ



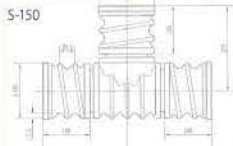
(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	ピッチ P	ねじ込み深さ (参考) ℓ
S-100	123	38.0	80
S-150	186	50.5	130
S-200	234	50.5	130
S-250	291	50.5	105
S-300	341	63.5	135

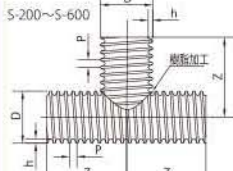
チーズ (T管)



注: パイプ形状の為、継手は必要です。



注: パイプ受口形状の為、継手は不要です。



注: パイプ形状の為、継手は必要です。

(単位: mm)

寸法 呼び径	内径 d	長さ Z	ピッチ P	波深さ h
S-100	114	160	38	14

(単位: mm)

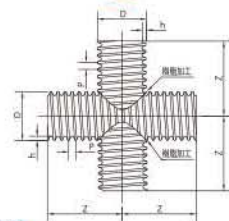
寸法 呼び径	内径 d	接続部 ℓ	長さ Z	ピッチ P	波深さ h
S-150	180	150	275	50.5	17.5

(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	長さ Z	ピッチ P	波深さ h
S-200	222	400	50.5	22
S-250	276	400	50.5	26
S-300	330	500	63.5	30
S-350	388	500	56.0	33
S-400	443	600	64.0	38
S-450	497.5	650	72.0	42.5
S-500	554	700	80.0	47.5
S-600	664	850	96.0	57

注: 管の許容差は、角度±3°
長さ+10・-0%とします。

十字管



注: パイプ形状の為、継手は必要です。

(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	長さ Z	ピッチ P	波深さ h
S-100	114	250	38.0	14
S-150	177	350	50.5	18
S-200	222	400	50.5	22
S-250	276	400	50.5	26
S-300	330	500	63.5	30
S-350	388	500	56.0	33
S-400	443	600	64.0	38
S-450	497.5	650	72.0	42.5
S-500	554	700	80.0	47.5
S-600	664	850	96.0	57

注: 管の許容差は、角度±3° 長さ+10・-0%とします。

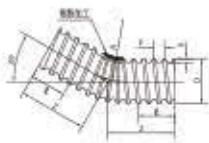
上記以外のサイズに関しては
別途御問合せ下さい。



30°エルボ

(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	接続部 φ	長さ Z	ピッチ P	波深さ h	波深さ(参考) R
S-100	114	200	300	38.0	14	250
S-150	177	250	350	50.5	18	300
S-200	222	250	350	50.5	22	350
S-250	276	250	350	50.5	26	400
S-300	330	350	500	63.5	30	450
S-350	388	300	450	56.0	33	450
S-400	443	350	500	64.0	38	550
S-450	497.5	400	600	72.0	42.5	600
S-500	554	400	600	80.0	47.5	700
S-600	664	500	750	96.0	57	800



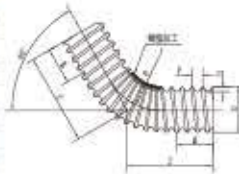
注: バイブ形状のみ、継手は必要です。

注、管の許容差は、角度±3°
長さ+10・-0%とします。

60°エルボ

(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	接続部 φ	長さ Z	ピッチ P	波深さ h	波深さ(参考) R
S-100	114	200	350	38.0	14	250
S-150	177	250	450	50.5	18	300
S-200	222	250	450	50.5	22	350
S-250	276	250	500	50.5	26	400
S-300	330	350	650	63.5	30	450
S-350	388	300	600	56.0	33	450
S-400	443	350	700	64.0	38	550
S-450	497.5	400	750	72.0	42.5	600
S-500	554	400	800	80.0	47.5	700
S-600	664	500	1,000	96.0	57	800



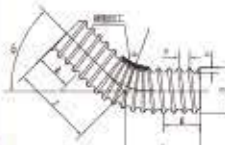
注: バイブ形状のみ、継手は必要です。

注、管の許容差は、角度±3°
長さ+10・-0%とします。

45°エルボ

(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	接続部 φ	長さ Z	ピッチ P	波深さ h	波深さ(参考) R
S-100	114	200	300	38.0	14	250
S-150	177	250	400	50.5	18	300
S-200	222	250	400	50.5	22	350
S-250	276	250	450	50.5	26	400
S-300	330	350	550	63.5	30	450
S-350	388	300	500	56.0	33	450
S-400	443	350	600	64.0	38	550
S-450	497.5	400	650	72.0	42.5	600
S-500	554	400	700	80.0	47.5	700
S-600	664	500	850	96.0	57	800



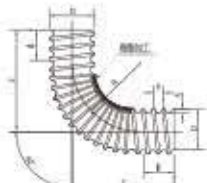
注: バイブ形状のみ、継手は必要です。

注、管の許容差は、角度±3°
長さ+10・-0%とします。

90°エルボ

(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	接続部 φ	長さ Z	ピッチ P	波深さ h	波深さ(参考) R
S-100	114	200	450	38.0	14	250
S-150	177	250	550	50.5	18	300
S-200	222	250	600	50.5	22	350
S-250	276	250	650	50.5	26	400
S-300	330	350	800	63.5	30	450
S-350	388	300	750	56.0	33	450
S-400	443	350	900	64.0	38	550
S-450	497.5	400	1,000	72.0	42.5	600
S-500	554	400	1,100	80.0	47.5	700
S-600	664	500	1,300	96.0	57	800



注: バイブ形状のみ、継手は必要です。

注、管の許容差は、角度±3°
長さ+10・-0%とします。

45°チーz (Y管)

(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	長さ		ピッチ P	波深さ h
		Z1	Z2		
S-100	114	250	400	38.0	14
S-150	177	300	550	50.5	18
S-200	222	300	650	50.5	22
S-250	276	300	750	50.5	26
S-300	330	450	950	63.5	30
S-350	388	400	1,000	56.0	33
S-400	443	450	1,100	64.0	38
S-450	497.5	500	1,250	72.0	42.5
S-500	554	550	1,350	80.0	47.5
S-600	664	650	1,650	96.0	57

注、管の許容差は、角度±3° 長さ+10・-0%とします。

W Y 管

(単位: mm)

寸法 呼び径	外径 D	長さ		ピッチ P	波深さ h
		Z1	Z2		
S-100	114	250	400	38.0	14
S-150	177	300	550	50.5	18
S-200	222	300	650	50.5	22
S-250	276	300	750	50.5	26
S-300	330	450	950	63.5	30
S-350	388	400	1,000	56.0	33
S-400	443	450	1,100	64.0	38
S-450	497.5	500	1,250	72.0	42.5
S-500	554	550	1,350	80.0	47.5
S-600	664	650	1,650	96.0	57

注、管の許容差は、角度±3° 長さ+10・-0%とします。

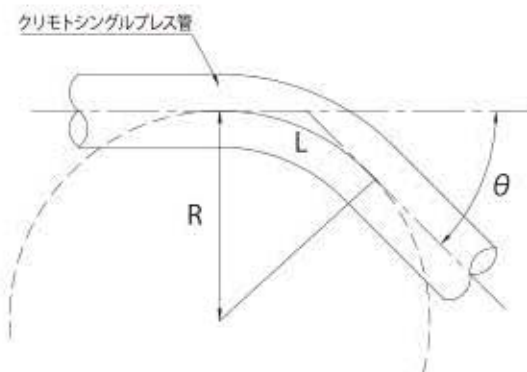
規格については改良のため、
予告なしに変更することがあります。

クリモトシングルプレス管の屈曲性

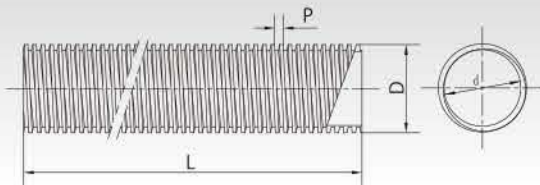
施工時における管の曲りは、原則として各種エルボ等の部品を使用しますが、クリモトシングルプレス管はフレキシブルなため、下記曲げ半径においても施工が可能です。

[屈曲性一覧]

管呼称	必要長さ(m)L		曲げ半径 R(m)
	$\theta=90^\circ$	$\theta=45^\circ$	
S-100	2.7	1.3	1.7
S-150	3.9	2.0	2.5
S-200	5.0	2.5	3.2
S-250	6.3	3.1	4.0
S-300	7.2	3.6	4.6
S-350	7.9	3.9	5.0
S-400	9.1	4.6	5.8
S-450	9.6	4.8	6.1
S-500	10.5	5.3	6.7
S-600	12.3	6.1	7.8
S-700	14.9	7.4	9.5
S-800	18.0	9.0	11.5
S-900	20.7	10.4	13.2
S-1000	23.5	11.8	15.0



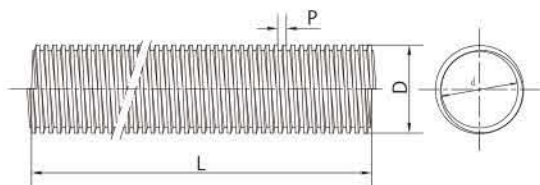
無孔管



ストレートカット (単位: mm)

呼び径	寸法	外径	内径	ピッチ	長さ
		D	d	P	L
W- 75		90	75	13.1	5,000
W- 100		118	100	14.0	5,000
W- 150		176	150	19.6	5,000
W- 200		234	200	24.5	5,000
W- 250		290	250	28.1	5,000
W- 300		346	300	32.7	5,000
W- 350		402	350	39.3	5,000

備考 管の許容差は、内径±1.5%、長さ+2・-0%
その他の寸法は参考値である。

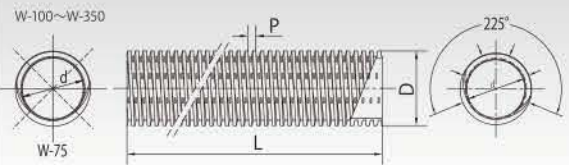


スパイラルカット (単位: mm)

呼び径	寸法	外径	内径	ピッチ	長さ
		D	d	P	L
W- 400		470	400	49.0	5,000
W- 450		524	450	55.0	5,000
W- 500		582	500	61.0	5,000
W- 600		700	600	73.0	5,000
W- 700		816	700	86.0	5,000
W- 800		938	800	98.0	5,000
W- 900		1,060	900	110.0	5,000
W-1000		1,178	1,000	122.0	5,000
W-1200		1,388	1,200	147.0	5,000

備考 管の許容差は、内径±1.5%、W-400~900は長さ+3・-0%、
W-1000~1200は長さ+4・-0%、とします。
その他の寸法は参考値である。

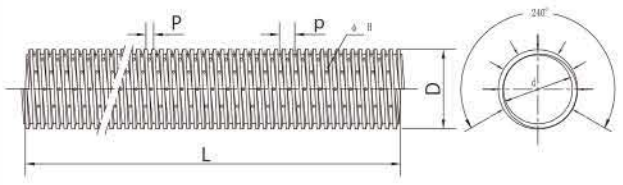
有孔管



ストレートカット (単位: mm)

呼び径	寸法	外径	内径	ピッチ	長さ	開孔率
		D	d	P	L	%
W- 75		90	75	13.1	5,000	3.9
W-100		118	100	14.0	5,000	2.7
W-150		176	150	19.6	5,000	1.6
W-200		234	200	24.5	5,000	2.0
W-250		290	250	28.1	5,000	1.5
W-300		346	300	32.7	5,000	1.5
W-350		402	350	39.3	5,000	0.7

備考 管の許容差は、内径±1.5%、長さ+2・-0%
その他の寸法は参考値である。

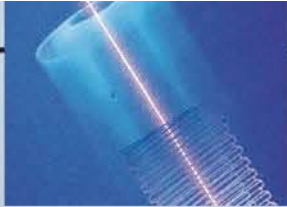


スパイラルカット (単位: mm)

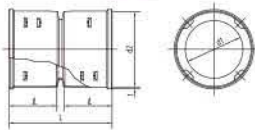
呼び径	寸法	外径	内径	ピッチ	長さ	孔径	孔ピッチ	開孔率
		D	d	P	L	H	p	%
W- 400		470	400	49.0	5,000	16	98	1.4
W- 450		524	450	55.0	5,000	16	110	1.1
W- 500		582	500	61.0	5,000	16	122	0.9
W- 600		700	600	73.0	5,000	20	146	1.0
W- 700		816	700	86.0	5,000	20	172	0.7
W- 800		938	800	98.0	5,000	20	196	0.5
W- 900		1,060	900	110.0	5,000	20	220	0.4
W-1000		1,178	1,000	122.0	5,000	20	244	0.3
W-1200		1,388	1,200	147.0	5,000	20	294	0.2

備考 管の許容差は、内径±1.5%、W-400~900は長さ+3・-0%、
W-1000~1200は長さ+4・-0%、とします。
その他の寸法は参考値である。

規格については改良のため、
予告なしに変更することがあります。



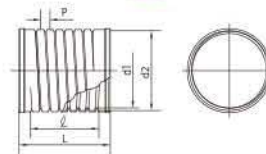
ネジ込み式継手 (有孔管・無孔管)



(単位: mm)

呼び径	寸法		内径	厚さ	接続長さ	全長
	d1	d2				
W-75	75	92	1.2	55	120	

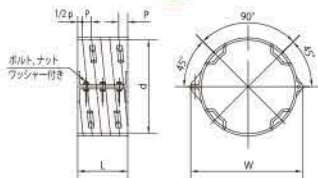
ネジ込み式継手 (有孔管用)



(単位: mm)

呼び径	寸法		内径	ピッチ	接続長さ	全長
	d1	d2				
W-100	110	120	14.0	85	155	
W-150	163	178	19.6	120	190	
W-200	217	236	24.5	155	235	
W-250	269	292	28.1	170	250	
W-300	322	349	32.7	195	285	
W-350	375	405	39.3	235	330	

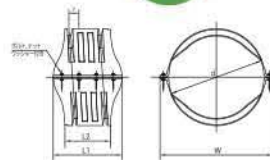
ボルト締め式継手 (無孔管用)



(単位: mm)

呼び径	寸法				管 用 継 手			継 手 付 属 品		
	内径	フランジ幅	ピッチ	幅	管径	フランジ幅	ピッチ	ボルト	パッキン	クリアーシート
W-100	118	77.0	14.0	141	M8×2本	2×76×390	40×75			
W-150	176	107.8	19.6	199	M8×2本	2×109×575	65×110			
W-200	234	140.2	24.5	258	M8×3本	2×142×755	95×140			
W-250	290	166.7	28.1	314	M8×3本	2×160×935	125×155			
W-300	346	179.8	32.7	370	M8×3本	2×180×1110	150×180			
W-350	402	216.2	39.3	437	M8×4本	2×220×1350	120×220			

SLC継手 (有孔管・無孔管)

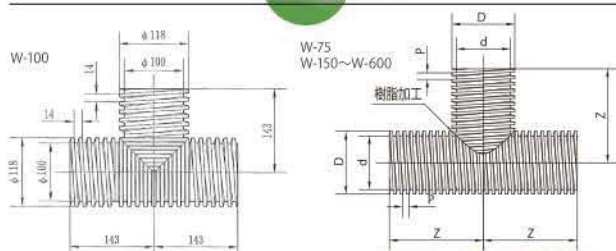


(単位: mm)

呼び径	寸法	管 用 継 手			継 手 付 属 品			
		内径	継手幅	ピッチ	ボルト	パッキン	クリアーシート	
W-400	470	350	245	49.0	538	M8×6本	3×300×1530	150×350
W-450	524	350	240	55.0	592	M8×6本	3×350×1700	150×350
W-500	582	400	275	61.0	650	M8×6本	3×400×1880	150×400
W-600	700	500	345	73.0	768	M8×8本	3×500×2250	200×500
W-700	816	550	365	86.0	884	M8×8本	3×550×2620	200×550
W-800	938	650	430	98.0	1,006	M8×10本	3×650×3000	250×650
W-900	1,060	750	475	110.0	1,128	M8×10本	3×750×3380	250×750
W-1,000	1,178	850	545	122.0	1,246	M8×10本	3×850×3750	300×850
W-1,200	1,388	950	640	147.0	1,456	M8×10本	3×950×4410	300×950

★無孔管用継手は、パッキンがついております。
有孔管用継手は、パッキンがついておりません。

チーズ (T管)

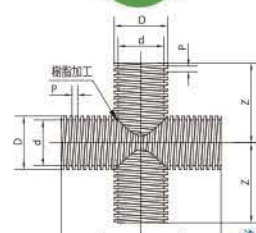


(単位: mm)

呼び径	寸法		外径	内径	長さ	ピッチ
	D	d				
W-75	90	75	200	13.1		
W-100	118	100	250	14.0		
W-150	176	150	300	19.6		
W-200	234	200	350	24.5		
W-250	290	250	350	28.1		
W-300	346	300	450	32.7		
W-350	402	350	450	39.3		
W-400	470	400	500	49.0		
W-450	524	450	600	55.0		
W-500	582	500	650	61.0		
W-600	700	600	750	73.0		

注、管の許容差は、角度±3° 長さ+10.0-0%とします。

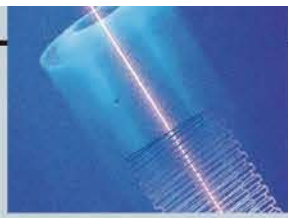
十字管



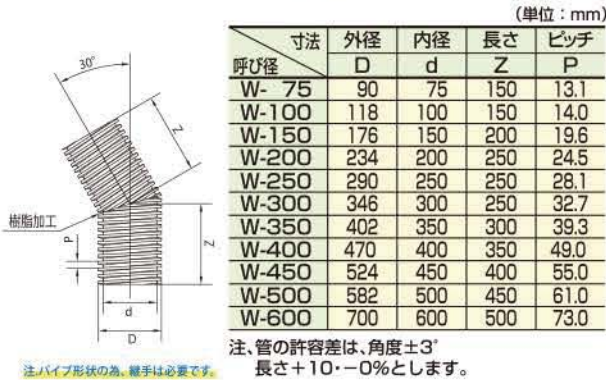
(単位: mm)

呼び径	寸法		外径	内径	長さ	ピッチ
	D	d				
W-75	90	75	200	13.1		
W-100	118	100	250	14.0		
W-150	176	150	300	19.6		
W-200	234	200	350	24.5		
W-250	290	250	350	28.1		
W-300	346	300	450	32.7		
W-350	402	350	450	39.3		
W-400	470	400	500	49.0		
W-450	524	450	600	55.0		
W-500	582	500	650	61.0		
W-600	700	600	750	73.0		

注、管の許容差は、角度±3° 長さ+10.0-0%とします。



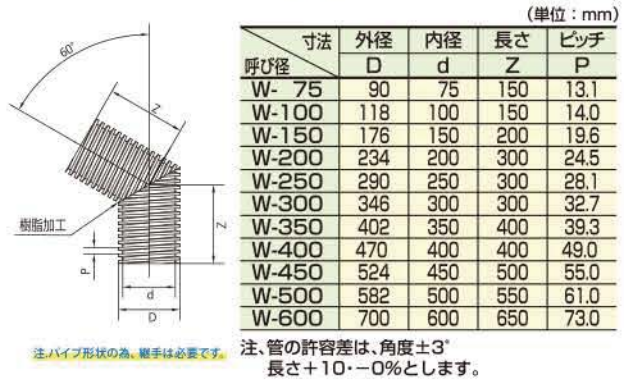
30°エルボ



(単位: mm)

呼び径	寸法	外径 D	内径 d	長さ Z	ピッチ P
W-75		90	75	150	13.1
W-100		118	100	150	14.0
W-150		176	150	200	19.6
W-200		234	200	250	24.5
W-250		290	250	250	28.1
W-300		346	300	250	32.7
W-350		402	350	300	39.3
W-400		470	400	350	49.0
W-450		524	450	400	55.0
W-500		582	500	450	61.0
W-600		700	600	500	73.0

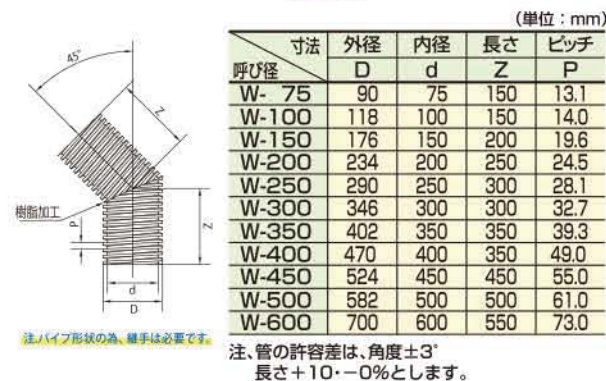
60°エルボ



(単位: mm)

呼び径	寸法	外径 D	内径 d	長さ Z	ピッチ P
W-75		90	75	150	13.1
W-100		118	100	150	14.0
W-150		176	150	200	19.6
W-200		234	200	300	24.5
W-250		290	250	300	28.1
W-300		346	300	300	32.7
W-350		402	350	400	39.3
W-400		470	400	400	49.0
W-450		524	450	500	55.0
W-500		582	500	550	61.0
W-600		700	600	650	73.0

45°エルボ



(単位: mm)

呼び径	寸法	外径 D	内径 d	長さ Z	ピッチ P
W-75		90	75	150	13.1
W-100		118	100	150	14.0
W-150		176	150	200	19.6
W-200		234	200	250	24.5
W-250		290	250	300	28.1
W-300		346	300	300	32.7
W-350		402	350	350	39.3
W-400		470	400	350	49.0
W-450		524	450	450	55.0
W-500		582	500	500	61.0
W-600		700	600	550	73.0

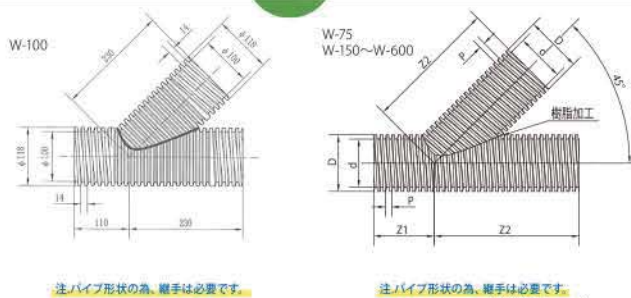
90°エルボ



(単位: mm)

呼び径	寸法	外径 D	内径 d	長さ			ピッチ P
				Z1	Z2	Z3	
W-75		90	75	150	53	75	13.1
W-100		118	100	150	71	100	14.0
W-150		176	150	200	106	150	19.6
W-200		234	200	250	142	200	24.5
W-250		290	250	300	177	250	28.1
W-300		346	300	300	212	300	32.7
W-350		402	350	350	247	350	39.3
W-400		470	400	350	283	400	49.0
W-450		524	450	450	318	450	55.0
W-500		582	500	500	354	500	61.0
W-600		700	600	550	424	600	73.0

45°チーズ (Y管)

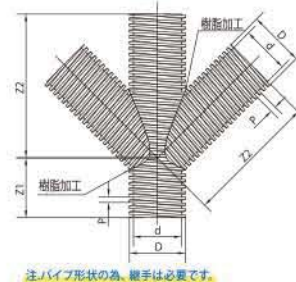


(単位: mm)

呼び径	寸法	外径 D	内径 d	長さ		ピッチ P
				Z1	Z2	
W-75		90	75	150	250	13.1
W-100		118	100	150	300	14.0
W-150		176	150	200	450	19.6
W-200		234	200	250	600	24.5
W-250		290	250	300	700	28.1
W-300		346	300	300	800	32.7
W-350		402	350	350	950	39.3
W-400		470	400	350	1,050	49.0
W-450		524	450	450	1,250	55.0
W-500		582	500	500	1,400	61.0
W-600		700	600	550	1,600	73.0

注、管の許容差は、角度±3° 長さ+10・-0%とします。

W Y管



(単位: mm)

呼び径	寸法	外径 D	内径 d	長さ		ピッチ P
				Z1	Z2	
W-75		90	75	150	250	13.1
W-100		118	100	150	300	14.0
W-150		176	150	200	450	19.6
W-200		234	200	250	600	24.5
W-250		290	250	300	700	28.1
W-300		346	300	300	800	32.7
W-350		402	350	350	950	39.3
W-400		470	400	350	1,050	49.0
W-450		524	450	450	1,250	55.0
W-500		582	500	500	1,400	61.0
W-600		700	600	550	1,600	73.0

注、管の許容差は、角度±3° 長さ+10・-0%とします。

規格については改良のため、予告なしに変更することがあります。

クリモトダブルプレス管の流量特性

クリモトダブルプレス管は、内面平滑構造なので粗度係数が小さく、他管種からの代替で管径のサイズダウンに伴う材料費の削減、及び掘削/埋め戻しの土工量の低減により、大幅なコストダウンが検討可能です。

[サイズダウン例]

計画排水量: $0.8\text{m}^3/\text{sec}$ (勾配: 5% 水深80%)

クリモトダブルプレス管 W500



ヒューム管 HP600



[施工性]

クリモトダブルプレス管は、高密度ポリエチレン製で中空リブ構造のため、非常に軽量で施工性に優れています。

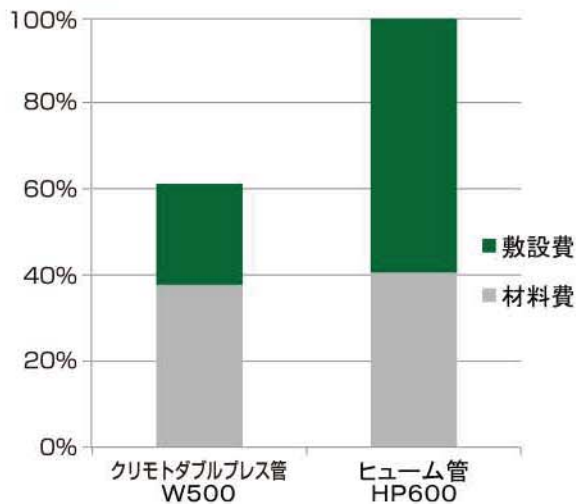
クリモトダブルプレス管 W500



ヒューム管 HP600



[経済性比較]



※土工費(掘削、埋め戻し)は含んでいません。



[掘削]

現地盤又は、盛土後良く締め固めた地盤を掘削する場合でも、切取りは土砂の崩壊に対して安全な勾配にするか、土留め等をして下さい。尚、掘削幅は土質の良否によって異なりますが、標準掘削断面をご参照下さい。(A)



(A)

[基床]

裏込め材料は、圧縮性の少ない砂や、切り込み砂利、単粒度碎石等を使用します。(粘土やシルト、凍土、草木、切株等の有機物を多量に含んだ土砂、又10cm以上の礫を含まない土砂は使用しないで下さい。管の変形及び座屈の原因となります。)

※クサビ状部/クサビ状部は、狭い上に施工しづらく空洞や締固め不足が生じ易い箇所です。又、土圧反力が最も大きくなりますので、突き棒等で入念に締固めて下さい。



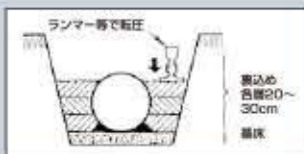
(B)



(B)

[裏込め]

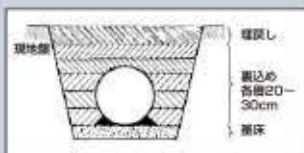
一層の厚さを20~30cmとして偏圧がかからないように、管両側の裏込め高さが同一になるようにして、ランマー及び振動締固機等で転圧回数を定めて十分締固めをして下さい。(C)



(C)

[埋戻し]

現地盤までの埋戻しは現場掘削土を入れ、(不良土は除く)大型重機等による転圧は、管上100cm以上となってから行って下さい。(D)



(D)

ワイエトシングルプレス管

ネジ込み式 継手 (S-100~S-300)



- [1] 継手
- [2] パッキン
(無孔用の場合は納入時に装着しております。)



1. 無孔用は、パッキンがストッパー部の両サイドに装着されているか確認して本管にネジ込みます。(有孔用はパッキンがありません。)



2. 接続しようとする管を継手受口に少し押し込み管を回転させてネジ込みます。

ワイエトダブルプレス管

ネジ込み式 継手 (W-100~W-300)



1. 本管に継手の1/2の長さの位置に印をつけます。



2. 継手を回転して、ネジ込み管端が出る迄ネジ込みます。



3. 接続する管を付き合わせ、合わせ部端面の波が合う様にします。

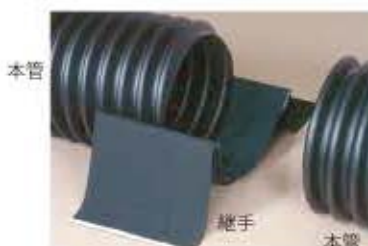


4. 継手を逆回転させ、印を出します。

ボルト締め式 継手



- [1] 継手
 - [2] 止水パッキン
 - [3] ボルト
 - [4] クリヤーシート
- ※有孔用には[2][4]がありません。



1. 継手に止水パッキンを敷き管端を継手の1/2ずつかけます。接続箇所にはすきまができる場合は、接続しようとする管を回転させてすきまをなくします。



- 2. ● 止水パッキンを管に巻き付けます。
- 他の一枚の継手を組み合わせて両サイドの合わせ部の内面にクリヤーシートを上下1/2ずつかかる様に装着します。
- クリヤーシートの使用目的、ボルトで継手を固定する際に、パッキンを挟み込んでしまい、十分な水止効果が得られない為、クリヤーシートを使用し、パッキンの挟み込みを防止します。

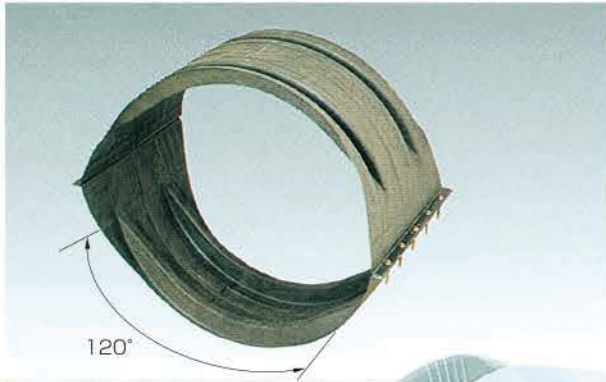


3. ボルト、ナットを均等に締め付けます。

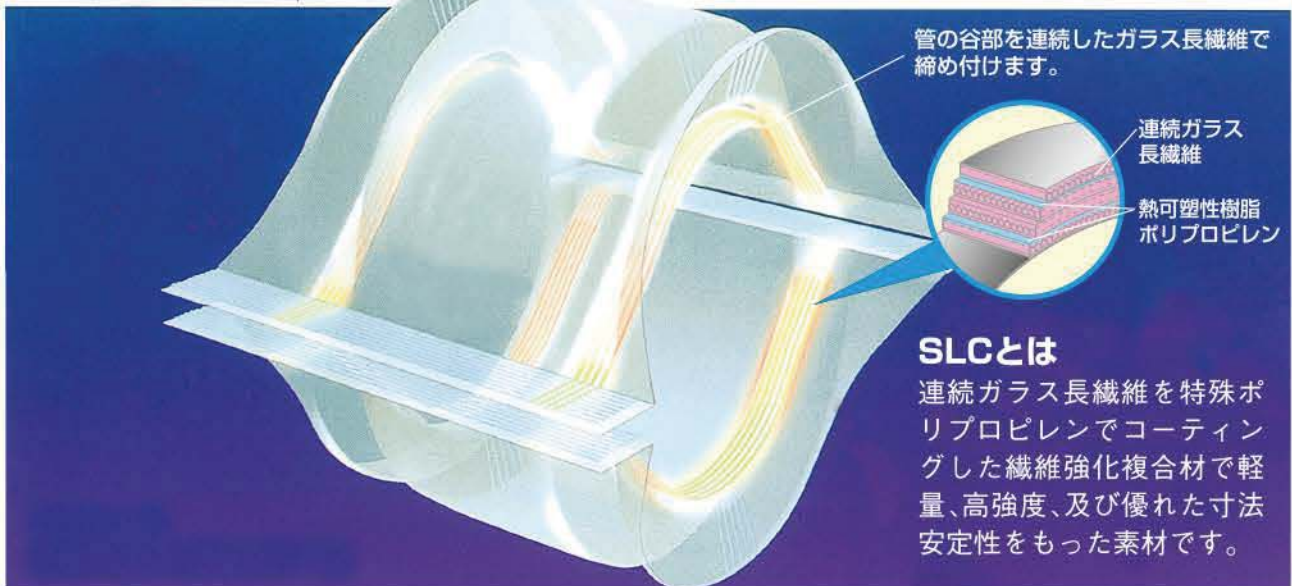
(注) 有孔管の接続については吸水孔を基準にして下さい。

軽くて施工が簡単! 高性能SLC継手!

SLC継手



接合強度が大幅アップ!
シングルプレス管・ダブルプレス管のリブ谷部を
円周方向に対して約240度を連続した
ガラス長繊維でホールドするため密着性が向上し、
優れた接合強度を発揮します。



POINT 力の源

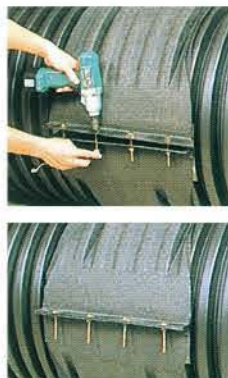
継手の谷部を連続したガラス長繊維で締め付けるため、管と継手の密着性が高まり、管の抜けに対する挙動を抑制し強固な接合力を確保します。

引抜き試験



POINT 施工性

継手の溝部を大きくしたことにより管への装着が確実、且つ形状が半円筒状なのでボルト締め作業が簡単です。



POINT 確実な接合

継手の幅が広くなり、溝部の面積も大きくなったことで、曲げに対する抜け等の離脱防止の信頼性が向上します。

落下衝撃試験



グイモ ダブルプレス管用 ゴム支管継手

ダブルプレス管用ゴム支管継手は、市販のホールソーで取付管の位置を自在に設定でき、従来品に比べ突き抜け等に対する接合強度がはるかに向上し、チーズやクロス等のパーツの代替品としてコスト面においても高い優位性を発揮します。主にトンネルの中央排水工、農業用排水路の現場で取付管用支管継手として使用されています。



■ 取付管：ダブルプレス管

■ 取付管：塩ビ管 (VP・VU)

ゴム支管継手 取付手順 (RJ-150Wの場合)



1. ホールソーで穴を開け、カッターやヤスリ等でバリを取り除きます。



2. ゴム支管継手本体(大)をハート型にして装着します。



3. 次にゴム支管継手本体(小)を装着します。



※取り付け位置
2つのゴム支管の△を合わせて装着する。



4. ダブルプレス管用アダプタに滑剤等を塗布し、ゴム支管継手本体に取り付けます。



5. バックバンドをゴム支管の溝に合わせて締め付け固定します。

ゴム支管継手 寸法規格

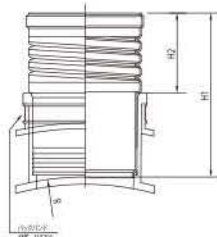
■ RJ-75W



(単位: mm)

本管径	H1	H2	R
300~450	163		225
500~600	176	92.6	292
700~800	189		392

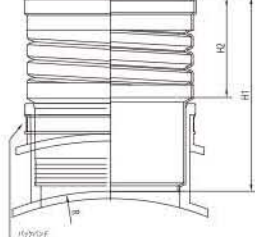
■ RJ-100W



(単位: mm)

本管径	H1	H2	R
300~450	163		225
500~600	176	86	292
700~800	189		392

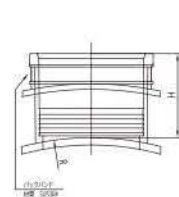
■ RJ-150W



(単位: mm)

本管径	H1	H2	R
300~450	163		225
500~600	176	110	300
700~800	189		400

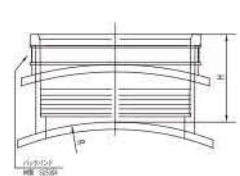
■ RJ-100V



(単位: mm)

本管径	H1	R
300~450	77	225
500~600	90	292
700~800	103	392

■ RJ-150V



(単位: mm)

本管径	H1	R
300~450	79	225
500~600	90	300
700~800	95	400



クリモトシングルプレス・クリモトダブルプレス管の取扱いについての御願い

1. 放り投げたり、叩いたり手荒な取扱いをすると傷がついたり、壊れたりすることもありますので避けて下さい。
2. 波付形状のため長時間屋外に放置しますと、季節によっては若干の伸縮が発生することもありますので注意して下さい。
3. 土木用の排水専用ですので、使用条件は自然流下の無圧排水として下さい。
4. 露出配管をする時は波付形状のため季節によっては伸縮が発生しますので継手部の固定を充分にしないと離脱や、漏水を引き起こす恐れがあります。
5. 可燃物につき、焚火等火気に注意して下さい。
6. ボルト式の継手については全てのボルトを最後までしっかり締め、無孔管用半割れ継手はパッキンとクリアーシートを必ず使用して下さい。(離脱、漏水の原因になります。)
7. 施工にあたっては「技術資料」の施工方法や、各種資料を参考にして行って下さい。

クリモトポリマー株式会社

本 社 〒542-0012 大阪府大阪市中央区谷町9-1-22 NK谷町ビル8F
 東 京 支 店 〒103-0004 東京都中央区東日本橋2-16-4 あきとみビル5F
 名古屋営業所 〒460-0011 愛知県名古屋市中区大須1-7-26 音羽第一ビル4F
 滋 賀 工 場 〒520-1832 滋賀県高島市マキノ町下開田3-1

TEL. 06-6773-9143 FAX. 06-6773-9145
 TEL. 03-5846-9483 FAX. 03-5846-9484
 TEL. 052-211-7957 FAX. 052-211-7958
 TEL. 0740-27-1800 FAX. 0740-27-1801



<http://www.kuripoly.jp/>

- 本カタログの内容は、技術的改良の為に、予告なしに変更する事があります。
- 本カタログの無断転載・複写を禁じます。

■取扱店