

ブラックシール[®]

ゴム止水板



ブラックシールは東京都水道局からの研究開発依頼により1958年に日本で最初に開発されたゴム止水板で、東京都水道局長沢浄水場、東村山浄水場に初採用されました。

その後1968年に水資源開発公団(現水資源機構)の要請により耐震用止水板230B型を開発し、更に1984年には建設省(現国土交通省)からの要請により耐震用止水板280B型,300B型を開発。

当社のオリジナル技術である耐震用止水板はその性能が高く評価され、日本各地の河川、農業水利、上下水道施設、電力施設、鉄道施設等で地盤沈下対策や耐震対策で採用されています。

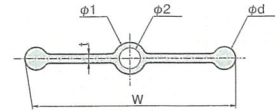
当社ではますます高度化する土木施工のニーズに応え、水膨張ゴムやブチルゴムを付加した複合タイプの止水板や耐放射線性ゴム止水板を開発、ゴム止水板の代表メーカーとして品種の拡充と高性能化に努めております。



MIWA GROUP
西武ポリマ化成株式会社

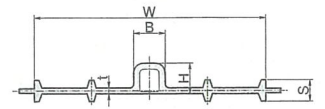
品 種

(1) センターバルブタイプ



品 種	形状変形量 (mm)		寸 法 (mm)					製品質量 (Kg/m)	最小壁厚 (mm)
	伸び量	沈下量	W	t	φ1	φ2	φd		
150EA	15	15	150	6	25	15	16	1.5	150
200EA	13	15	200	6	26	13	18	2.1	
200EB	13	15	200	9	26	13	18	2.5	
230ED	20	22	230	10	35	23	25	3.5	200
300EA	25	30	300	12.5	50	25	25	5.8	
300EB	15	17	300	12.5	30	15	25	5.0	
300EC	13	15	300	8	25	15	20	3.3	

(2) センター片バルブタイプ



品 種	形状変形量 (mm)		寸 法 (mm)					製品質量 (Kg/m)	最小壁厚 (mm)
	伸び量	沈下量	W	t	B	H	S		
300U	30	60	300	8	41	40	28	4.4	250

(3) 耐震タイプ

品 種		280B	300B
形状寸法			
形状変形量 (mm)	伸び量	60	60
	沈下量	100	100
製品質量 (Kg/m)		7.4	8.0
最小壁厚 (mm)		300	300

注：耐震タイプの止水板両端ヒレ部分には固定用（締結用）のφ15孔加工（500mmピッチ）が施されています。

物性規格

試験項目	引張試験		硬さ タイプA	老化試験 {70±1℃×168時間}	
	引張強さ MPa { kgf/cm ² }	伸び %		引張強さ 変化率%	伸 び 変化率%
本体ゴム	19.6{200}以上	400以上	65±5	-20以内	-20以内
試験方法	JIS K 6251		JIS K 6253-3	JIS K 6257	

注1: {}内数値はCGS単位系を表します。

注2: この物性規格は標準仕様のゴム材質物性規格です。高膨張ゴム等の物性規格は別途規格になります。

特 長

1. 優れた物性……PVCに較べて引張強度、伸び、引裂強度などが大きく、耐圧性能に優れています。
2. 優れた耐久性……可塑剤を含まないので長期にわたり必要物性を維持できます。
3. 優れた耐寒性……寒冷地においてPVCのように柔軟性を失うことがなく、高い性能を維持できます。
4. 優れた施工性……PVCに比べてコンクリートとの付着が良く、ダレがないので施工性に優れます。

基本仕様

材 質	天然ゴムを主体とした材質を標準とし、特殊品対応として上水道施設に使用の場合は水道法に基づいた水質基準項目を満足する材質(EPDM)を使用します。放射線対応には耐放射線性ゴムを使用します。
耐 外 水 圧 性 能	0.15MPa {1.5kgf/cm ² }
許 容 変 形 性 能	カタログの品種欄に記載。センターバルブの形状変形量の計算値を記載しており、保証値ではありません。
目 地 幅	10mm～30mm（目地幅が30mmを超える場合は当社までご相談ください。）

注：圧力条件は1.5kgf/cm²=0.147MPaを0.15MPaとしました。

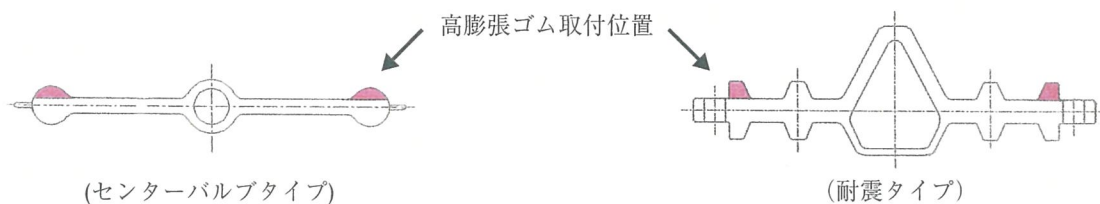
特殊品

設計条件に合わせて、水膨張ゴムやブチルゴムを付加したタイプ、カタログの物性規格と異なる標準規格外タイプ、材質にEPDMを用いたタイプも製作可能です。

特殊品は常備在庫品ではありませんので、ご設計時に当社営業まで納期等をお問い合わせ下さい。

(1) 水膨張タイプ

水膨張タイプはサイドバルブに体積膨張1.5倍の高膨張ゴムを付加しています。



(2) ブチルゴムタイプ

設計条件に合わせてブチルゴムを両サイドに付加することが可能です。ブチルゴムの貼付位置、寸法等に仕様がある場合はご指示下さい。

(3) 上水道タイプ

水道法に基づいた水質基準項目を満足する材質(EPDM)を用いたタイプです。

(4) 耐放射線性タイプ

原子力発電所、加速器研究施設等の放射線が発生する環境下で従来のゴムに比較して7倍の耐放射線性を有するゴム材質を用いたタイプです。

1. コーナー加工について

ゴム止水板は現場の設計図に合わせて工場内でコーナー加工を施して出荷します。現地でのコーナー加工はできませんのでご注意ください。

2. 現地接合について

現場での接合は水平部分のストレート部に限り金型接合が可能です。

現地接合時に電源200Vが必要となります。

詳細につきましては当社営業までお問い合わせ下さい。



施工方法

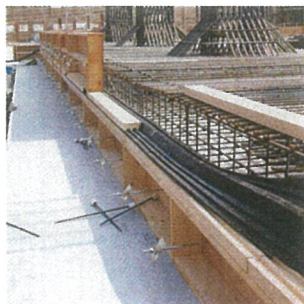
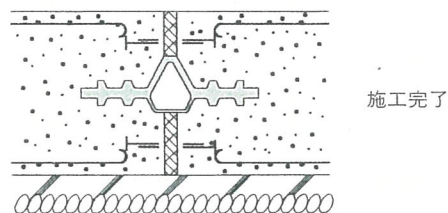
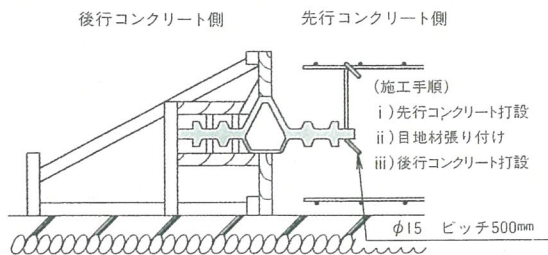
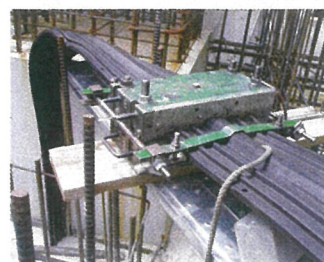
1. 先行コンクリートの型枠組みの際、止水板をバタ角または型枠に固定します。ゴムが伸びるのでレッカー、チェーンブロックで引っ張らないでください。

2. 先行コンクリート打設後にバタ角を取り除きます。

3. 後行コンクリートの型枠組みに際し先行コンクリート面にエラスチックフィラーをコンクリート釘などで固定します。

4. 後行コンクリートを打設して施工完了です。

5. 水膨張タイプは雨ざらしにならないように養生等のご配慮をお願いします。



製品の形状・寸法は改良のため予告なしに変更することがありますのでご了承ください。

代理店



JQA-QM4493



MIWA GROUP
創業1917年

西武ポリマ化成株式会社

本社	〒103-0027	東京都中央区日本橋 3-8-2	電話(03)3527-9814	FAX(03)3527-9828
大阪支店	〒542-0081	大阪市中央区南船場 4-6-10	電話(06)6252-8381	FAX(06)6252-0891
名古屋営業所	〒483-8145	愛知県江南市小郷町西ノ山 55	電話(0587)54-2136	FAX(0587)54-2175
九州営業所	〒812-0013	福岡市博多区博多駅東 1-14-34	電話(092)441-8595	FAX(092)481-0774
北海道営業所	〒060-0062	札幌市中央区南二条西 6-12-1	電話(011)219-3020	FAX(011)219-3022
名古屋工場	〒483-8145	愛知県江南市小郷町西ノ山 55	電話(0587)54-2111	FAX(0587)54-2124

ホームページアドレス <http://www.seibu-p.co.jp/>